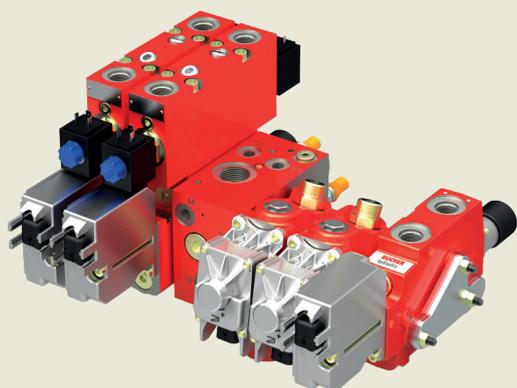


Partenaire de livraison et de développement

Hydraulique de travail pour les tracteurs

Solutions électro-numériques / Electronique embarquée (OBE)



Fonctions

- Technologie d'actionneur CAN éprouvée (moteur pas à pas)
- Réglage mécanique du débit maximal
- Valves à clapets étanches sur sièges
- Position flottante
- Clapets de détente variés à action mécanique
- Sections existantes en version pré-compensées ou post-compensées

Avantages des distributeurs sectionnels

- Flexibilité élevée grâce aux sections à commandes mécaniques, électriques (ON / OFF) et électromécaniques (actionneur CAN)
- Soupape de priorité additionnelle inutile car sections pré-équipées de balances de pression primaires ou secondaires

Avantages de la section de relevage

- Rapidité de réaction et précis grâce au recouvrement nul des soupapes à clapets
- Descente précise et rapide même avec une faible charge
- Positionnement indépendant des variations de pression

Avantages de la technologie d'actionneur CAN (moteur pas à pas)

- Pas d'énergie nécessaire pour le maintien en position
- Diverses possibilités de diagnostic grâce à l'électronique embarqué (OBE)
- Alimentation constante des consommateurs, la commande étant complètement séparée d'hydraulique de puissance

Caractéristiques techniques

Débit max.	Pression d'admission max.	Pression max. du consommateur	Pression de refoulement max.	Plage de viscosité
160 l/min	250 bar	250 bar	40 bar	7 ... 40 000 mm ² /s



Solutions électro-hydrauliques



Caractéristiques

- Commande mécanique ou électrique (ON / OFF – 60 l/min)
- Valves de détentes variées pour les sections manuelles
- Sections de régulation de débit
- Limiteurs de pression secondaires intégrés
- Section de relevage étanche sans mouvement perturbateur au levage
- Fonction de débit prioritaire sur la sections d'entrée

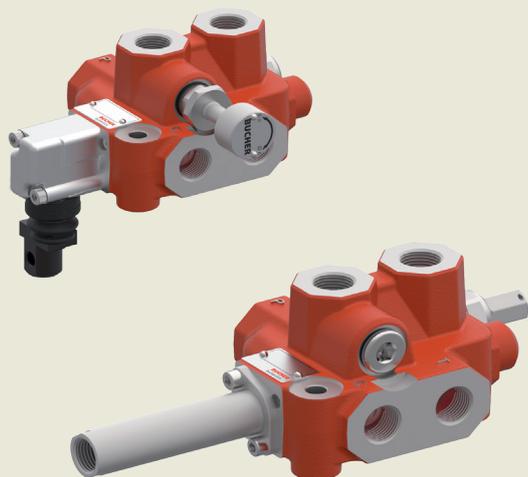
Avantages

- Système modulaires adaptables sur tous types de tracteurs
- Montée et descente fiables et précises
- Fonctionnalité maximale dans un encombrement réduit
- Fuites internes très faibles

Caractéristiques techniques

Débit max.	Pression d'admission max.	Pression max. du consommateur	Pression de refoulement max.	Plage de viscosité
80 l/min	210 bar	210 bar	20 bar	5 ... 20 000 mm ² /s

Solutions à commandes mécaniques ou manuelles



Caractéristiques

- Différents types de commandes mécaniques
- Circuit parallèle ou série
- Fonction régulation de débit
- Option pression à suivre
- Section étanche sans mouvement perturbateur au levage « no drop before lift »

Avantages

- Particulièrement adapté aux machines compactes et montages étroits
- Sans entretien ou maintenance dans la durée
- Montée et descente fiables et précises

Caractéristiques techniques

Débit max.	Pression d'admission max.	Pression max. du consommateur	Pression de refoulement max.	Plage de viscosité
45 l/min	250 bar	250 bar	30 bar	5 ... 20 000 mm ² /s